



ÚNICOS CON SELLOS DE CALIDAD EN
TUBERÍAS: INEN/ISO 15874-2

TERMOMAX

Tuberías y accesorios de PP con unión por termofusión para agua caliente y fría. **PLASTIGAMA**



TUBERÍA

DIÁMETRO:

20mm, 50mm,
25mm, 63mm,
32mm, 75mm,
40mm, 90mm.



	Adaptador Macho k11		Adaptador Hembra k13		Codo 90° k20
	Codo 45° k70		Codo 90° Inserto hembra K23		Tee k30
	Tee reductora K35		Tee inserto Central macho K31		Codo 90° Inserto macho K21
	Reductor Cupla k40		Tapón k60		Unión Universal k16
	Unión normal K10		Unión doble Mixta k91		Curva Sobrepaso Soldada k90
	Tee inserto Central hembra K33		Llave de paso		Llave de paso Pp cromada
DIÁMETRO: 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm, 75mm, 90mm.	DIÁMETRO: 20mm, 25mm, 32mm x 1/2" 25mm x 1/2" 32mm x 1"	DIÁMETRO: 20mm, 25mm, 32mm, 40mm, 50mm, 63mm.	1/2"	DIÁMETRO: 20mm 25mm	DIÁMETRO 20mm 1/2"

Ventajas

Resistencia

La tubería y accesorios termomax resisten aproximadamente el doble de presión con respecto al sistema plástico tradicional.

Seguridad

El sistema de ensamble por incremento de temperatura permite crear un solo circuito, el mismo que no requiere de elementos adicionales como teflón, sellador o adhesivo alguno. Reduciendo al máximo la posibilidad de fugas de agua por malas instalaciones.

Rápidez

La sencilla y ágil instalación del sistema crea grandes ahorros en la obra mejorando el rendimiento del personal.

Proceso de instalación



1 Corte el tubo TERMOMAX, en ángulo recto, de preferencia utilizando la tijera cortatubo.



2 Asegúrese de marcar la inserción del tubo para evitar introducir excesivamente y causar obstrucción en la unión.



3 Caliente simultáneamente en el termofusor las partes a unir hasta que haya cumplido los tiempos de calentamiento (t1) indicados en la tabla No.2.



4 Inserte el tubo hasta la marca tope existente en el accesorio, luego de lo cual deberá cumplirse el tiempo de trabajo marcado (t2) en la tabla No.2, para que el proceso de termofusión haya concluido.

Productos para la instalación



Tijera Cortatubo metálica

Código	Medida
925854	16 a 40mm



Termofusora Portátil	
Código	Descripción
927021	Termofusora 110v 1200w c/boq 20-30mm



Soldador cupla/ eléctrica

Descripción

220v a 1000w
20mm a 90mm



Termofusora de banco

Medida
20mm a 90mm



Boquilla Termofusión

Código	Diámetro mm
924567	20
924568	25
924569	32
924570	40
924571	50
924572	63
924573	75
924574	90

Condiciones de trabajo

Para condiciones de trabajo de ensamblado por termofusión, aportamos la siguiente tabla:

Tabla No.1

Temperatura °C	Tiempo de vida útil años	PRESIÓN NOMINAL	
		Presión permisible de trabajo o servicio	
		MPa	lb/pulg2
20	25	2.10	342.00
	50	2.00	290.00
30	25	1.64	266.90
	50	1.62	261.10
40	25	1.42	208.90
	50	1.38	191.50
50	25	1.20	150.80
	50	1.16	133.40
60	25	1.04	104.40
	50	1.00	92.80
70	25	0.88	87.00
	50	0.76	69.60
80	10	0.64	58.00
	20	0.50	52.20
95	5	0.38	40.60
	10	0.34	34.8

Basada en normas DIN 8077

Tabla No.2

Diámetro (mm)	Tiempo de calentamiento (seg.) (T1)	Tiempo de trabajo por termofusión (seg.)(T2)	Tiempo de enfriamiento (min.)
20	5	4	2
25	7	4	3
32	8	6	4
40	12	6	4
50	18	6	4
63	25	8	6
75	30	10	8
90	30	10	8

Las condiciones máximas de trabajo previsto para una duración de 50 años son las siguientes:

Presión de 145 lb/plg2 o 1.0 MPa para una temperatura de 60° C.

Rev.: 2017 - 05 - 31

MEXICHEM ECUADOR S.A.

Durán: Km. 4.5 Vía Durán - Tambo
 PBX: 3716900 • Fax: 2808048
 Quito: Av. Siena 2-14 y Miguel Ángel,
 Sector La Primavera-Cumbayá Telf.: 3934420
www.plastigama.com



SOLUCIONES SIEMPRE