

PLASTIGAMA

www.plastigama.com

SOLDADURAS

Portafolio completo de primer y pegantes.

Para unión de tuberías y accesorios de pvc.
Impermeabilidad en la unión.



INSTRUCCIONES DE USO



1 Lije la superficie a conectar, pruebe en seco la unión de tubos y/o accesorios.

2 Limpie con un trapo humedecido con solvente limpiador "POLILIMPIA".

3 Aplique una capa uniforme de soldadura líquida "POLIPEGA" o "KALIPEGA" al exterior del extremo liso del tubo por lo menos en una longitud igual a la campana del tubo o accesorio con una brocha de cerda natural cuyo tamaño no debe ser mayor a la mitad del diámetro de la tubería que se está instalando. No use brochas de nylon o sintéticas.

4 Aplique una capa uniforme de soldadura líquida "POLIPEGA" o "KALIPEGA" en el interior de la campana del tubo o accesorio.

5 Una el extremo liso del tubo con la campana del otro tubo o accesorio asegurándose de un buen acoplamiento y manteniendo firmemente la unión por 30 segundos. Quite el exceso de soldadura de la unión y deje solamente el cordón de soldadura entre los extremos a unir. Permitir fraguar esta unión por 24 horas.

ESPECIFICACIONES



POLILIMPIA	
CÓDIGO	CAPACIDAD
925401	125 cc
925400	1.000 cc
925402	Galón



POLIPEGA DIÁMETROS MENORES A 160 mm	
CÓDIGO	CAPACIDAD
925471	200 cc
925473	946 cc
925472	3.785 cc



KALIPEGA DIÁMETROS MENORES A 160 mm	
CÓDIGO	CAPACIDAD
925464	20 cc
925463	125 cc
925465	250 cc
925467	500 cc
925468	946 cc
925466	3.785 cc



POLIPEGA GRANDES DIÁMETROS	
CÓDIGO	CAPACIDAD
939753	946 cc



KALIPEGA GRANDES DIÁMETROS	
CÓDIGO	CAPACIDAD
925470	946 cc
925469	3.785 cc

RECOMENDACIONES

Asegúrese que el envase no este aplastado con señales de evaporación del solvente (inicio del proceso de gelificación: presencia de grumos o burbujas).

- No realice la unión si la tubería y/o accesorio están húmedos.







- No permita que el agua entre en contacto con estas soldaduras líquidas.

- No trabaje bajo lluvia; el agua interfiere el efecto de fusión de la soldadura.

- Evite tener el envase de soldadura destapado por más de un minuto.

- Se recomienda usar Polipega en diámetros hasta 50mm, Kalipega en diámetros menores a 160mm y Kalipega grandes diámetros a partir de 160mm.

PRECAUCIONES

-  Material inflamable.
-  Usar en ambientes ventilados.
-  Conservar el producto bien tapado.
-  En caso de ingerir, contactar al médico de inmediato.
-  En caso de haber contacto con los ojos, enjuagar con agua fresca por 15 minutos y contactar al médico de inmediato.
-  Mantener fuera del alcance de los niños.

EMPRESA CON CUÁDRUPLE CERTIFICACIÓN :



Calidad
ISO 9001



Medio Ambiente
ISO 14001



Seguridad y Salud
OHSAS 18001



Laboratorios
ISO/IEC 17025

Rev.: 2015- 08 - 27

MEXICHEM ECUADOR S.A.
Durán: Km. 4.5 Vía Durán - Tambo Telf.: 3716900 2805100 - Fax: 2808048 2805963
Quito: Av. Siena 2-14 y Miguel Ángel, Sector La Primavera-Cumbayá Telf.: 3934420

www.facebook.com/plastigama - www.plastigama.com

PLASTIGAMA